



## ISTITUTO COMPRESIVO "R.MORO"

Uffici plesso LEONIDA Via Lazio, 27 Tel +39 099 338679

Tele-fax+39 099 378477 I.C. R. Moro School

Via Umbria, 261 - Tel./Fax +39 099 7302899

Via Alto Adige, 14 Tel. +39 099 7369200

C.F. 90214390735 Cod. Mecc. TAIC84000V

74121 – TARANTO Distretto 053

www.primocircolotaranto.gov.it - E-mail: taic84000v@istruzione.it

E-mail certificata: taic84000v@pec.istruzione.it

Cambridge ESOL  
Exam Preparation Centre



REGIONE  
PUGLIA



PROT. N. 1744/832

TARANTO, 15/03/2017

Alla docente Chiefa Lucia

SEDE

**PROGETTO "DIRITTI A SCUOLA" AVVISO PUBBLICO REGIONE PUGLIA N.11/2016**  
P.O.PUGLIA 2014-2020 Fondi Sociale Europeo – Progetto PORDS16-TA7.

**NOMINA GRUPPO DI VALUTAZIONE DOMANDE ESPERTI SEZIONE "C" E "D"**

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

- VISTA** la Determinazione del Dirigente Servizio Formazione Professionale n.1943 del 30/11/2016, pubblicata sul B.U.R.P. n.140 del 07/12/2016 (Approvazione Avviso n.11/2016 "Diritti a Scuola");
- VISTO** L'Avviso Pubblico 11/2016 – P.O. Puglia 2014-2020 – Fondo Sociale Europeo – progetto "DIRITTI A SCUOLA", interventi per qualificare il sistema scolastico e per prevenire la dispersione, favorendo il successo scolastico, con priorità per i soggetti svantaggiati, pubblicato sul B.U.R.P. n. 140 del 03/03/2016;
- VISTA** la Determinazione del Dirigente Servizio Formazione Professionale n. 1147 del 22/12/2016, (Approvazione graduatorie progetti ammessi);
- VISTO** l'Atto Unilaterale d'obbligo sottoscritto in data 12/01/2017;
- CONSIDERATO** che l'Avviso N.11/2016 prevede la costituzione di un Gruppo di valutazione per esaminare le istanze complete di curriculum vite dei candidati per le sezioni "C" e "D".

**NOMINA**

La S.V. membro del Gruppo di Valutazione per il progetto in oggetto con i seguenti compiti:

- esame dei curriculum vitae dei candidati esperti che hanno presentato istanza per le sezioni “C” e “D”
- compilazione e pubblicazione graduatorie provvisorie e definitive

A compenso della prestazione di cui sopra, sarà corrisposto l'importo orario di € 18,50 lordo dipendente, così distribuito:

✓ n. 23 ore per un totale di € 425,50 lordo dipendente.

Tutte le attività saranno documentate attraverso verbali di incontro.

La relativa spesa è coperta dai fondi stanziati per il progetto “COMPETENZE IN...GIOCO” (quota del 10% prevista dal Prospetto delle Spese di cui all'Avviso n.11/2016) che verranno iscritti nel Programma Annuale e. f. 2017\*.

**Il Dirigente scolastico**  
**Loredana Bucci**

